

APPLICATION	ÉPAISSEUR TYPIQUE	ASPECT DU FLUIDE	LONGUEUR D'ONDE RECOMMANDÉE	POURQUOI
Vernis / Coating	5 – 50 µm	Clair / transparent	365 nm	Très forte réactivité, polymérisation rapide en couche fine
		Clair à légèrement teinté	385 / 395 nm	Meilleur compromis vitesse / tolérance process
		Pigmenté / chargé	395 / 405 nm	Meilleure pénétration, moins d'absorption en surface
Colle / Résine UV (bonding)	< 100 µm	Clair	365 ou 385 / 395 nm	Activation rapide des photoinitiateurs
	0.1 – 0.5 mm	Clair	395 nm	Polyvalent, bonne profondeur de polymérisation
	> 0.5 mm	Clair à teinté	405 nm	Pénétration accrue dans l'épaisseur
	Tous jeux	Substrats filtrants UV	405 nm	Moins absorbé par plastiques / additifs anti-UV
Enrobage / Encapsulation	> 1 mm	Clair	395 / 405 nm	Cure en volume plus homogène
	> 1 mm	Chargé / opaque	405 nm	Meilleure traversée matière
	Zones d'ombre	Tous	405 nm + dual-cure	Sécurisation de la polymérisation