

## ExactaBlend

Unité de dosage évoluée pour mastic et colles  
bi-composant

**POLY DISPENSING SYSTEMS**  
S Y S T E M E S   D E   D O S A G E   I N D U S T R I E L

# ExactaBlend

## Assurance qualité pour l'industrie du verre

- Précision de dosage et fiabilité de mélange optimum
- Une purge facile et rapide pour moins de perte de produit
- Données téléchargeables fournissant un bilan complet quant au rapport de dosage, au débit et à la consommation de produit (option)
- Simple d'utilisation



**Rapport de dosage assuré à un prix abordable**  
L'ExactaBlend™ AGP de Graco permet une distribution bien dosée de mastic et colles à deux composants pour façade de verre, vitrage isolant et d'autres applications. L'unité ExactaBlend AGP, à rapport de dosage variable, offre des technologies évoluées à un prix abordable.



## Un rapport de dosage en temps réel signifie moins de rebuts et plus de bénéfices

L'ExactaBlend AGP permet un mélange bien dosé, précis et un débit constant, même pendant l'inversion de la pompe.

Le système contrôle en continu le débit de la base et ajuste automatiquement le débit du durcisseur, permettant une distribution bien dosée.

Autres avantages :

- Arrêt automatique en cas de déviation du rapport de dosage
- Moins de perte produit et de reprises pour de meilleurs résultats

## Simple d'utilisation

À côté des unités de dosage traditionnelles avec accouplement mécanique et bras oscillants, les contrôles électroniques du système suppriment les conjectures dans le réglage du rapport de dosage.

- Configuration rapide et facile l'opérateur entre simplement le rapport Base/Durcisseur désiré
- Très facile à modifier

### Mélange optimal pour une qualité assurée

Avec l'ExactaBlend AGP, tout le produit distribué est mélangé convenablement. Un mélange qui durcit uniformément et sans défauts.

- Réduit les risques de rupture de l'étanchéité du verre isolant
- Assure une meilleure qualité des produits finaux

### Réduit les pertes de produit

Lorsque l'ExactaBlend AGP est couplé avec la vanne MD2, la base et le durcisseur sont mélangés dans le mélangeur, en sortie de l'applicateur. Cela réduit considérablement la quantité de produit de purge de base nécessaire pour nettoyer le mélangeur. De plus, utiliser la vanne MD2 permet d'éviter d'endommager l'applicateur et les tuyaux si le produit a séché.

- La purge de base est rapide, propre et facile. Il suffit d'appuyer sur un bouton

### Rapport de traçabilité en option

Des données USB optionnelles téléchargeables vous permettent de vérifier que le produit a été distribué correctement. Les rapports vous indiquent la date et l'heure, mais également :

- La consommation du produit A et B
- Le débit
- Les alarmes et les événements
- Le rapport de dosage



## PRODUITS STANDARD

Silicones, Polysulfures & Polyuréthanes

## APPLICATIONS STANDARD

- Etanchéité de verre isolant
- Collage de vitrage structural pour façade
- Pose de vitres
- Remplissage des cartouches

### Programmation du Pot-life

- Evite la prise en masse du produit dans le mélangeur, le flexible et l'applicateur
- Programmer simplement le temps maximum d'utilisation de votre produit

### Purge de base

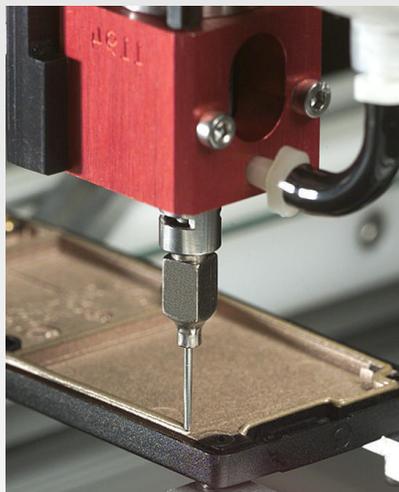
- En une seule étape
- Produit mélangé, évacué et remplacé par la base

### Module d'affichage

- Installation facile
- Indique les signaux d'alarmes, la consommation du produit et le débit

## Renseignements techniques

Rapports de dosage standard par poids	6:1 à 14:1
Débits	Débit continu - 500 à 4 000 grammes/mn*
Pression de service maximum	
Vanne UL6000	276 bars (4 000 psi, 27,6 MPa)
Vanne MD2	207 bars (3 000 psi, 20,7 MPa)
Sortie produit Base	1/2» npt (f)
Sortie produit Durcisseur	1/4» npt (f)
Entrée d'air	3/4» npt (f)
Hauteur du bras articulé	274 cm
Portée du bras articulé	244 cm
Hauteur de l'élévateur (relevé)	259 cm
Hauteur de l'élévateur	160 cm
Poids	392 kg
Largeur x profondeur (base)	101 x 107 cm
Pièces en contact avec le produit	Acier inoxydable, acier au carbone (zinc, nickel ou chromé), aluminium, nitrile, néoprène, nylon, UHMWPE, PTFE, carbure de tungstène
Spécification électrique	90-260 V CA, 50/60 Hz, 1-ph, 4 A maximum
Pression d'air	de 6,0 à 7,0 bars (de 80 à 100 psi/ de 0,6 à 0,7 Mpa)
Manuel d'instruction	3A2894



PDS sas est une entreprise française qui commercialise une très large gamme d'équipements de dosages éprouvés et performants. Distribués dans plus de 20 pays de par le monde, ces équipements apportent aux nombreux utilisateurs des solutions parfaitement adaptées visant à améliorer techniquement leurs fabrications et à en réduire les coûts.

Nos collaborateurs et ingénieurs commerciaux sont tous dotés d'un solide bagage technique. Ils sauront répondre à vos questions et vous offrir, après analyse, la solution de dosage adaptée à votre besoin particulier.

FRANCE - SUISSE  
AFRIQUE DU NORD  
Polydispensing Systems  
122, Chemin de la Cavée  
78630 ORGEVAL

FRANCE

☎ + 33 (0)1 39 62 40 92

📠 + 33 (0)1 39 62 40 94

[www.polydispensing.com](http://www.polydispensing.com)

BELGIQUE - HOLLANDE  
LUXEMBOURG

Gentec Benelux  
Rue de L'Industrie, 12  
B-1400 Nivelles

BELGIQUE

☎ +32 2 351 1800

📠 +32 2 351 1962

[www.gentec-benelux.com](http://www.gentec-benelux.com)

**POLY DISPENSING SYSTEMS**  
S Y S T E M E S   D E   D O S A G E   I N D U S T R I E L