



Robots Scara

Série JS et JSR

POLY DISPENSING SYSTEMS
S Y S T E M E S D E D O S A G E I N D U S T R I E L

La série JS



Le robot Scara (Selective Compliance Assembly Robotic Arm) proposé par Poly Dispensing Systems est la réponse idéale à vos besoins d'automatisation sur ligne d'assemblage. Il vous apporte la flexibilité de travailler soit comme systèmes autonomes ou soit comme composants clés d'une solution automatisée de dosage. Il est composé d'un bras articulé monté sur un axe vertical, ce qui lui permet de couvrir une très large surface de travail et de réaliser des déplacements rapides et précis. Etant polyvalent et compact, il est facile à programmer et à intégrer dans une ligne de production.

La série JS utilise une configuration de roulement exclusive Janome couplé avec des Servomoteurs AC pour permettre une vitesse de déplacement et une précision optimale. Intégrés dans l'automatisation, il offre la capacité de contrôler une variété d'équipements externes ou communiquer avec des automates complexes.

Les connexions E/S pré-configurées permettent l'intégration facile d'une seringue ou d'un système de valve de dosage alors que le séquenceur intégré simplifie l'installation de bras de dosage sur des systèmes de transfert en ligne, sur des tables rotatives ou sur des lignes d'assemblage de palettes.

- Précision accrue grâce au mécanisme à double arbre
- Mémoire Jusqu'à 255 programmes ou 30 000 points
- Rapidité Temps de cycle standard : 0,4 secondes en moyenne

Vitesse maximale : 6.300 mm/sec⁷

- Méthode de programmation Logiciel JRC Points, simple d'utilisation
- Imagerie numérique en option Détection et correction automatique de la hauteur, idéal pour le dosage

CARACTERISTIQUES		JS250	JS350	JS450	JS550
Moment d'inertie acceptable		0.1 kg. M ²			
Détection de position		Encodeur Absolu			
Système de commande		Commande PTP (point à point). Commande CP (trajectoire continue)			
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs			
Méthode d'apprentissage		Apprentissage direct / Apprentissage à distance (JOG) / Entrée manuelle des données (MDI)			
Interface externe des séries	E/S	E/S - SYS Entrée : 15/Sortie : 14 - tous couverts E/S - 1 - Entrée : 18 sortie : 22 (4 contacts de relais) - tous libres En option : E/S - H Entrée : 4/Sortie : 4 (2 contacts de relais) - tous libres			
	RS232C	1 canal pour PC (COM1), 2 canaux pour périphériques externes (Com 2, COM 3)			
	Verrouillage	Signal de verrouillage			
CARACTERISTIQUES		JS650	JS750	JS880	JS1000
Moment d'inertie acceptable		0.2 kg. M ²			
Détection de position		Encodeur Absolu			
Système de commande		Commande PTP (point à point). Commande CP (trajectoire continue)			
Fonction interpolation		Interpolation tridimensionnelle de lignes et d'arcs			
Méthode d'apprentissage		Apprentissage direct / Apprentissage à distance (JOG) / Entrée manuelle des données (MDI)			
Système d'apprentissage		Logiciel Janome : JR - R Points			
Capacité de programmation		255 programmes ou 30000 points			
Interface externe des séries	E/S	E/S - SYS Entrée : 15/Sortie : 14 - tous couverts E/S - 1 - Entrée : 18 sortie : 22 (4 contacts de relais) - tous libres En option : E/S - H Entrée : 4/Sortie : 4 (2 contacts de relais) - tous libres			
	RS232C	1 canal pour PC (COM1), 2 canaux pour périphériques externes (Com 2, COM 3)			
	Verrouillage	Signal de verrouillage			
Câblage et tuyaux		14 câbles pour les signaux, 4 conduits d'air			

CARACTERISTIQUES		JS250	JS350	JS450	JS550
Axes		4 [commande synchrone]			
Longueur du bras	Bras J1	100 mm	125 mm	225 mm	325 mm
	Bras J2	150 mm	225 mm	225 mm	225 mm
	Bras J1 et J2	250 mm	350 mm	450 mm	550 mm
Plage de fonctionnement (sous forme de carrée X Y)		206 mm	210 mm	306 mm	349 mm
Plage de fonctionnement	Bras J1	±130°	±130°	±130°	±130°
	Bras J2	±145°	±150°	±145°	±150°
	Axe Z	150 mm°	150 mm°	150 mm°	150 mm°
	Axe R	±360°	±360°	±360°	±360°
Poids maximum portable		4kg	6kg	6kg	6kg
Vitesse maximale	J1 et J2	4.200 mm/sec	6.300 mm/sec	5.600 mm/sec	6.200 mm/sec
	Axe Z	1.400 mm/sec	1.850 mm/sec	1.850 mm/sec	1.850 mm/sec
	Axe R	1.750 °/sec	1.900 °/sec	1.900 °/sec	1.900 °/sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.015 mm	± 0.015 mm
	Axe Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	Axe R	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Temps de cycle standard		0.39 sec (1kg)	0.38 sec (1kg)	0.39 sec (1kg)	0.41 sec (1kg)
Séquenceur simple		100 programmes			
Détection d'aberrance		Fonction d'auto - diagnostique			
Alimentation installée		CA 180 - 250 V (monophasé)			
Puissance installée		950 VA	1.050 VA		
Température		0 à 40 ° C, 20 à 95 % d'humidité relative (sans condensation)			
Poids Robot		27 kg	28 kg	28 kg	29 kg
Poids boîtier de commande		20 kg			

CARACTERISTIQUES		JS650	JS750	JS880	JS1000
Axes		4 [commande synchrone]			
Longueur du bras	Bras J1	300 mm	400 mm	400 mm	520 mm
	Bras J2	350 mm	350 mm	480 mm	480 mm
	Bras J1 et J2	650 mm	750 mm	880 mm	1000 mm
Plage de fonctionnement (sous forme de carrée X Y)		436 mm	505 mm	602 mm	748 mm
Plage de fonctionnement	Bras J1	±130°	±130°	±130°	±130°
	Bras J2	±150°	±150°	±160°	±160°
	Axe Z	200 mm°	200 mm°	200 mm°	200 mm°
	Axe R	±360°	±360°	±360°	±360°
Poids maximum portable		20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Vitesse maximale	J1 et J2	6.700 mm/sec	7.200 mm/sec	6.500 mm/sec	7.000 mm/sec
	Axe Z	2000 mm/sec	2000 mm/sec	2000 mm/sec	2000 mm/sec
	Axe R	1.800 °/sec	1.800 °/sec	1.800 °/sec	1.800 °/sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	± 0.02 mm	± 0.02 mm	± 0.025 mm	± 0.025 mm
	Axe Z	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm	± 0.01 mm
	Axe R	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °	± 0,01 °
Temps de cycle standard		0.44 sec (1kg)	0.46 sec (1kg)	0.47 sec (1kg)	0.50 sec (1kg)
Séquenceur simple		100 programmes			
Détection d'aberrance		Fonction d'auto - diagnostique			
Alimentation installée		CA 180 - 250 V			
Puissance installée		1.900 VA			
Poids Robot		65 kg	67 kg	68 kg	70 kg
Poids Boite de commande		27 kg			

La série JSR

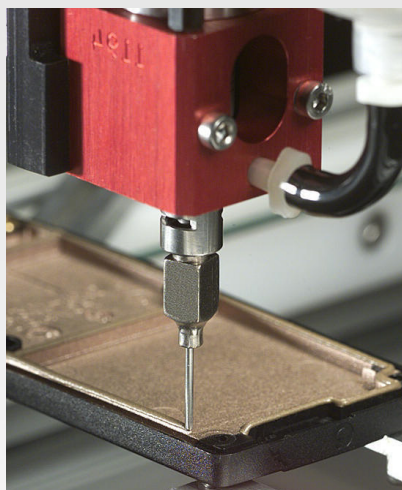


Précis et facile à utiliser, le robot Scara à moteur pas à pas de série JSR4400N offre une manière pratique et peu coûteuse d'automatiser votre chaîne de production. Sa technologie innovante vous assure un mouvement fluide et minutieux. Répondant également aux normes écologiques, il est conçu dans le but de maintenir des niveaux de puissance extrêmement bas. Disposant d'une méthode d'enseignement intuitifs et accessible, le robot vous permet d'épargner un gain de temps considérable dans la programmation du robot.

Applications de dosage, d'assemblage et de palettisation :

- Dépose
- Saisie
- Assemblage
- Palettisation
- Dépose
- Soudage

CARACTERISTIQUES		JSR4403N	JSR4404N
Axe		3	4
Longueur du bras	Bras J1	260 mm	260 mm
	Bras J2	180 mm	180 mm
	Bras J1 et J2	440 mm	440 mm
Plage de fonctionnement	Bras J1	±90°	±90°
	Bras J2	±150°	±150°
	Axe Z	100 mm	100 mm
	Axe R	±360°	±360°
Vitesse maximale	J1 et J2	1500 mm/sec (1kg load)	1500 mm/sec
		1400 mm/sec (3kg load)	1400 mm/sec
		1300 mm/sec (5 kg load)	1300 mm/sec
	Axe Z	320 mm/sec	320 mm/sec
	Axe R		900° /sec
Précision de la répétabilité	Axe X et Y	±0,02 mm	±0,02 mm
	Axe Z	±0,01 mm	±0,01 mm
	Axe R		±0,02 mm
Méthode d'apprentissage	Apprentissage directe, Apprentissage à distance (JOG), Entrée manuelle des données (MDI)		
Système d'entraînement	Moteur pas à pas à 5 phases (contrôlé par encodeur)		
Système de commande	Commande PTP (point à point), Commande à trajectoire continue (CP)		
Fonction interpolation	Interpolation 3D linéaire et d'arcs		
Interface externe	RS232C 3 Canaux pour PC externe+boîtier de commande		
E/S Externes	E/S-SYS Entrée: 16/Sortie : 16-Entrée: 2/Sortie : 6 sont libres E/S-1 - Entrée : 8/Sortie : 8 (4 contacts de relais) - tous libres		
Capacité de programmation	255 Programmes		
Capacité de mémoire	30 000 Points ou 255 Programmes		
CPU	32 Bits		
Dimensions (L x P x H)	880 x 773 x 840 mm	880 x 858 x 840 mm	
Poids	41 kg	41 kg	
Alimentation électrique	CA 180-250 V, 50 Hz, 200 VA		



PDS sas est une entreprise française qui commercialise une très large gamme d'équipements de dosages éprouvés et performants. Distribués dans plus de 20 pays de par le monde, ces équipements apportent aux nombreux utilisateurs des solutions parfaitement adaptées visant à améliorer techniquement leurs fabrications et à en réduire les coûts.

Nos collaborateurs et ingénieurs commerciaux sont tous dotés d'un solide bagage technique. Ils sauront répondre à vos questions et vous offrir, après analyse, la solution de dosage adaptée à votre besoin particulier.

FRANCE - SUISSE
AFRIQUE DU NORD
Poly Dispensing Systems
122, Chemin de la Cavée
78630 Orgeval

FRANCE

☎ + 33 (0)1 39 62 40 92

📠 + 33 (0)1 39 62 40 94

www.polydispensing.com

BELGIQUE - HOLLANDE
LUXEMBOURG

Gentec Benelux
Rue de L'Industrie, 12
B-1400 Nivelles

BELGIQUE

☎ +32 2 351 1800

📠 +32 2 351 1962

www.gentec-benelux.com

- DOCUMENT NON CONTRACTUEL -

POLY DISPENSING SYSTEMS
S Y S T E M E S D E D O S A G E I N D U S T R I E L